83000 TOTAL LENGHT BEAM/LONGUEUR TOTALE POUTRE

78773 STROKE/COURSE MAX.

69728 COURSE WORK MAX.CHARIOT/WAGON 01-02

Flux

12285

1750

3900

2870

Reserved area for gripper maintenance

Espace réservé pour entretien des griffes

OP15.1

OP15.2

OP15.3

OP15.4

OP20.1

OP20.2

OP20.3

Axis hatch maintenance

Axe trappe maintenance

CANTRY CAMEL

PLS VUOTO

PLS PIENO

CANTRY

Quote senza indicazione di tolleranza ISO 2768-mK For dimensions with no tolerance			SALDATURA, salvo diversa indicazione: CNR UNI 10011 WELDING, unless otherwise specified		Raggi non quotati: R0,5 Fillet unlisted Smussi non quotati: 0,5x45° Chamfers unlisted
Materiale Material	Trattamento Superficiale Treatment Surface		Trattamento Termico Treatment Heat		Durezza Hardness	Peso Weigh
-	-		-		-	-
Progetto	-			CAMEL AUTOMAZIONE S.p.A. GRUGLIASCO (Torino) ITALY		
Projet					Disegn. Des.	
Gruppo Unit						
Denominazione					Visto Checked	
Nome						
Data/Date	Scala/Scale	Formato/Size	Commessa/Order	N°Disegno/N°Drawing		Fg/Sheet
-	-	-	875	C 627 11 1000		1 / 1