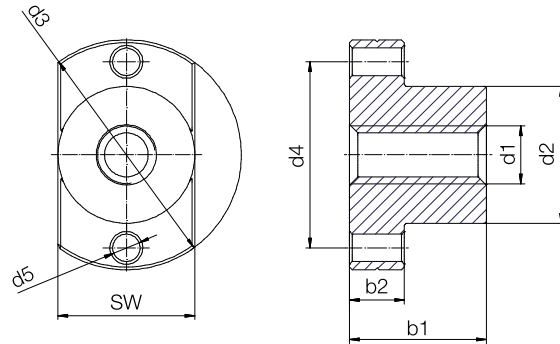


dryspin® Gewindetechnik

Flanschgewindemutter mit Schlüsselfläche



Gewindemuttern aus Halbzeug

Für die Befestigungsschrauben der Flansch-Gewindemuttern gilt ein maximales Anzugsmoment von 2,5 Nm. Wir empfehlen die Befestigungsschrauben über ein drittes Medium (z. B. flüssige Schraubensicherung) zu sichern. Bei höheren Anzugsmomenten empfiehlt sich der Einsatz metallischer Einpresshülsen.

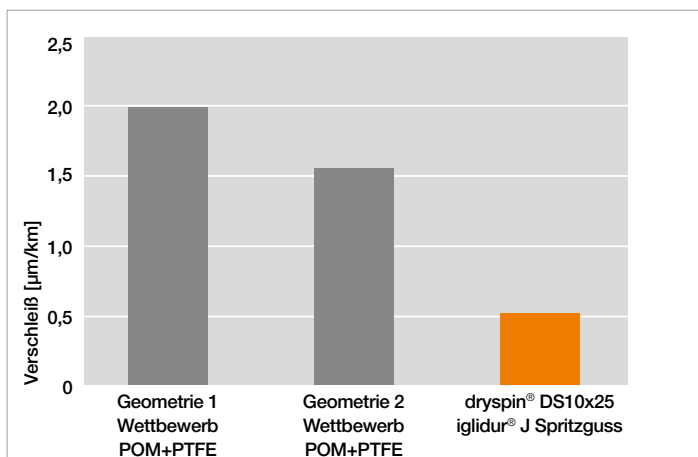
- Bis zu 50,9 % günstiger im Vergleich zu metallischen Gleitgewindemuttern
- Bis zu 25 % geringerer Verschleiß im Vergleich zu POM+PTFE (Abmessung 10X3)
igus.de/dryspin-testberichte
- Lebensdauer der Gewindetriebe online berechenbar:
igus.de/dge

Lieferprogramm

Art.-Nr.	Gewinde	d1	d2	d3	d4	d5	b1	b2	SW
	d1 x P	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
DST-□FLM-323244DS20X5	DS20x5	20	32	55	45	7	44	12	32
DST-□FLM-323244DS20X10	DS20x10	20	32	55	45	7	44	12	32

□ = Informationen zu weiteren Werkstoffen und Abmessungen finden Sie online – igus.de/gewindetechnik

Muttern-Werkstoff	iglidur® J	iglidur® J350	iglidur® R	iglidur® A180	iglidur® E7	iglidur® J200
	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]	[°C]
Obere langzeitige Anwendungstemperatur	+90	+150	+90	+90	70	+90
Obere kurzzeitige Anwendungstemperatur	+120	+150	+90	+90	70	+90
Untere Anwendungstemperatur	-20	-20	-20	-20	-20	-20



Verschleiß nach 630.000 Zyklen, Hub 140 mm,
100 U/min, Last 200 N, keine Schmierung