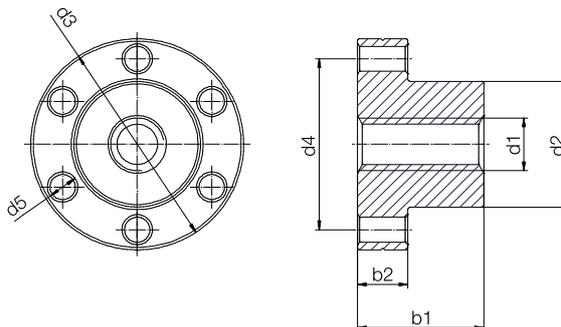


dryspin® Gewindetechnik

dryspin® Flanschgewindemutter



Gewindemuttern aus Halbzeug

Für die Befestigungsschrauben der Flansch-Gewindemuttern gilt ein maximales Anzugsmoment von 2,5 Nm. Wir empfehlen die Befestigungsschrauben über ein drittes Medium (z. B. flüssige Schraubensicherung) zu sichern. Bei höheren Anzugsmomenten empfiehlt sich der Einsatz metallischer Einpresshülsen.

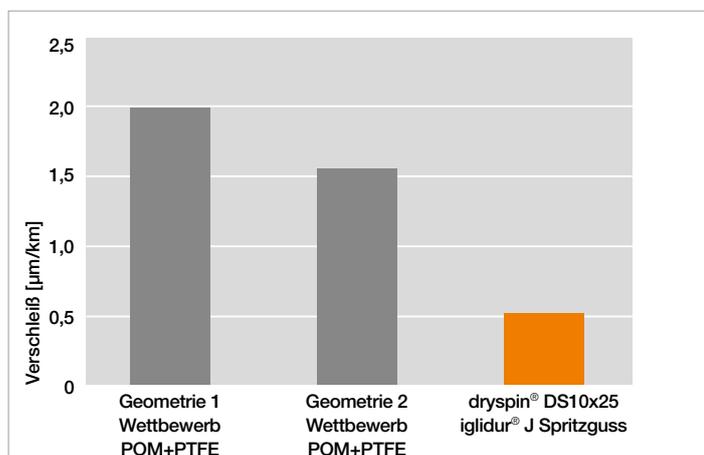
- Bis zu 50,9 % günstiger im Vergleich zu metallischen Gleitgewindemuttern
- Bis zu 25 % geringerer Verschleiß im Vergleich zu POM+PTFE (Abmessung 10X3)
igus.de/dryspin-testberichte
- Lebensdauer der Gewindetriebe online berechenbar
igus.de/dge

Lieferprogramm

Art.-Nr.	Gewinde d1 x P	d1 [mm]	d2 [mm]	d3 [mm]	d4 [mm]	d5 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]
DST-□FRM-0913DS3.5X1	DS3,5x1	3,5	9	18	15,2	3,2	13	3
DST-□FLM-3244DS20X5	DS20x5	20	32	55	45	7	44	12
DST-□FLM-3244DS20X10	DS20x10	20	32	55	45	7	44	12

□ = Informationen zu weiteren Werkstoffen und Abmessungen finden Sie online – igus.de/gewindetechnik

Muttern-Werkstoff	iglidur® J [°C]	iglidur® J350 [°C]	iglidur® R [°C]	iglidur® A180 [°C]	iglidur® E7 [°C]	iglidur® J200 [°C]
Obere langzeitige Anwendungstemperatur	+90	+150	+90	+90	70	+90
Obere kurzzeitige Anwendungstemperatur	+120	+150	+90	+90	70	+90
Untere Anwendungstemperatur	-20	-20	-20	-20	-20	-20



Verschleiß nach 630.000 Zyklen, Hub 140 mm,
100 U/min, Last 200 N, keine Schmierung