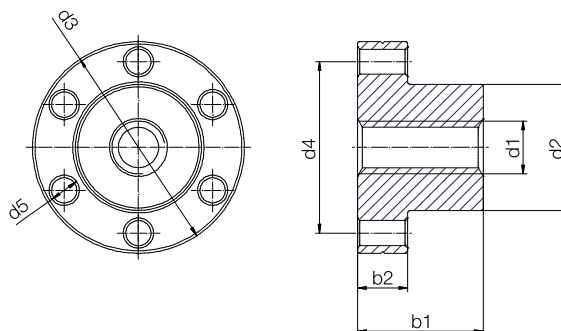


dryspin® Gewindetechnik

dryspin® Flanschgewindemutter**Gewindemuttern aus Halbzeug**

Für die Befestigungsschrauben der Flansch-Gewindemuttern gilt ein maximales Anzugsmoment von 2,5 Nm. Wir empfehlen die Befestigungsschrauben über ein drittes Medium (z.B. flüssige Schraubensicherung) zu sichern. Bei höheren Anzugsmomenten empfiehlt sich der Einsatz metallischer Einpresshülsen.

- Bis zu 50,9 % günstiger im Vergleich zu metallischen Gleitgewindemuttern
- Bis zu 25 % geringerer Verschleiß im Vergleich zu POM+PTFE (Abmessung 10X3)
[igus.de/dryspin-testberichte](https://www.igus.de/dryspin-testberichte)
- Lebensdauer der Gewindetriebe online berechenbar:
[igus.de/dge](https://www.igus.de/dge)

Lieferprogramm

Gewinde	Dreh- richtung	d1	d2	d3	d4	d5	b1	b2	Flächen- traganteil	max. stat. Last iglidur®				Art.-Nr.
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		J	J350	R	A180	
										[N]	[N]	[N]	[N]	
DS32x32	RH	32	45	70	58	7	46	16	1.776	4.441	4.441	3.553	4.441	DST-□FRM-4546DS32X32

□ = Auswahl iglidur® Werkstoff

Gewinde	igidur® J		igidur® A180		igidur® J350		igidur® R	
	Effizienz	Reibwert	Effizienz	Reibwert	Effizienz	Reibwert	Effizienz	Reibwert
	η	μ	η	μ	η	μ	η	μ
DS32x32	52-74	0,1-0,25	52-65	0,15-0,25	52-62	0,17-0,25	47-58	0,2-0,3