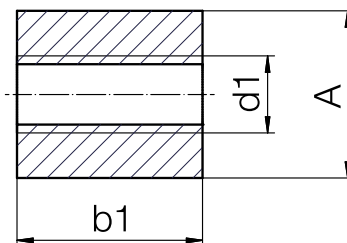
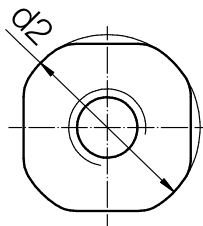


dryspin® Gewindetechnik

Zylindrische Spritzgussmutter mit geschnittenem Gewinde



Spritzguss-Gewindemuttern

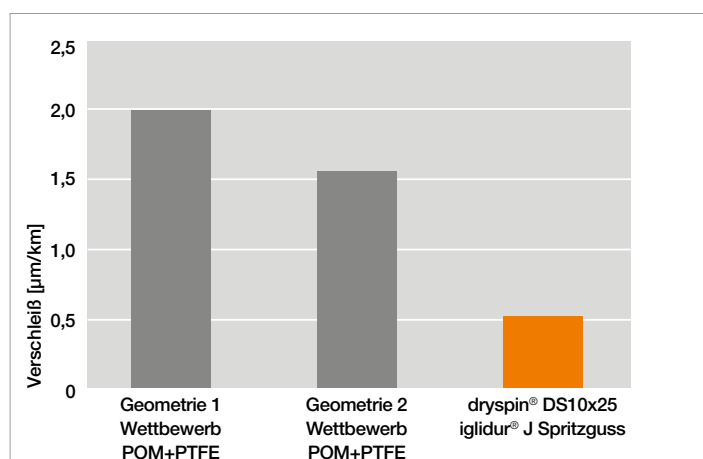
Die neuen dryspin® Spritzguss-Gewindemuttern in zylindrischer oder Flanschversion inkl. Schlüsselflächen sorgen für mehr Laufruhe durch engere Fertigungstoleranzen. Langlebiger Einsatz durch patentierte Asymmetrie. Es wird kein Schmierfett oder Öl im Gewindetrieb benötigt.

- **Kostengünstige Fertigung im Spritzguss**
- **Bis zu 25 % geringerer Verschleiß im Vergleich zu POM+PTFE (Abmessung 10X3)**
[igus.de/dryspin-testberichte](https://www.igus.de/dryspin-testberichte)
- **Lebensdauer der Gewindetriebe online berechenbar:**
[igus.de/dge](https://www.igus.de/dge)

Lieferprogramm

Art.-Nr.	Gewinde d1 x P	d1 [mm]	d2 [mm]	b1 [mm]	A [mm]
DST-□SLM-C-01-DS6.35X25.4	DS6.35x25.4	6,35	12	12	11

□ = Informationen zu weiteren Werkstoffen und Abmessungen finden Sie online – [igus.de/gewindetechnik](https://www.igus.de/gewindetechnik)



Verschleiß nach 630.000 Zyklen, Hub 140 mm,
100 U/min, Last 200 N, keine Schmierung