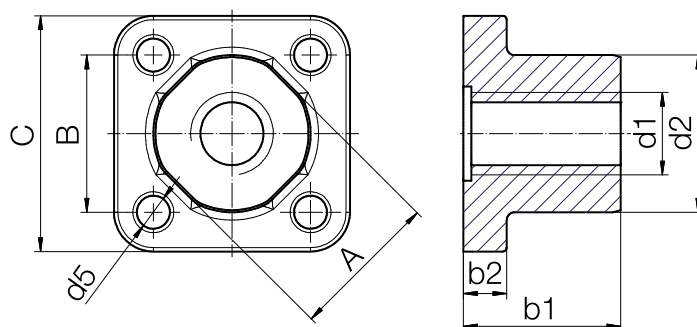


dryspin® Gewindetechnik

Flansch-Spritzgussmutter mit geschnittenem Gewinde



Spritzguss-Gewindemuttern

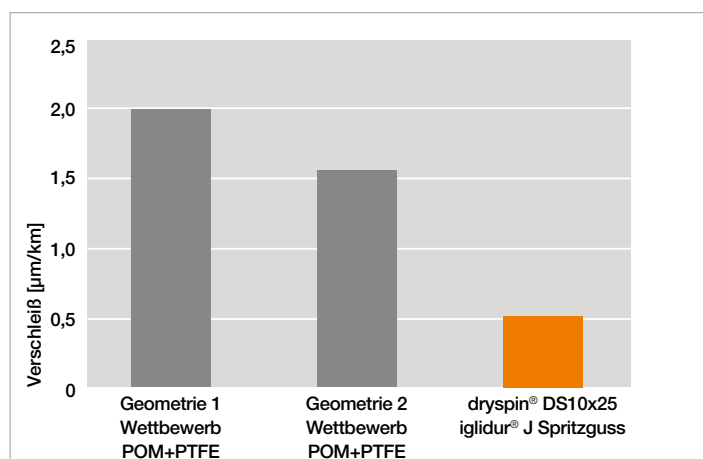
Die neuen dryspin® Spritzguss-Gewindemuttern in zylindrischer oder Flanschversion inkl. Schlüsselflächen sorgen für mehr Laufruhe durch engere Fertigungstoleranzen und abgerundete Zahngeometrien. Langlebiger Einsatz durch patentierte Asymmetrie. Es wird kein Schmierfett oder Öl im Gewindetrieb benötigt.

- Kostengünstige Fertigung im Spritzguss
- Bis zu 25 % geringerer Verschleiß im Vergleich zu POM+PTFE (Abmessung 10X3)
igus.de/dryspin-testberichte
- Lebensdauer der Gewindetriebe online berechenbar:
igus.de/dge

Lieferprogramm

Art.-Nr.	Gewinde d1 x P	d1 [mm]	d2 [mm]	d5 [mm]	b1 [mm]	b2 [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
DST-□FLM-C-01-DS6.35X25.4	DS6.35x25.4	6,35	12	3,2	12	4	11	12	18

□ = Informationen zu weiteren Werkstoffen und Abmessungen finden Sie online – igus.de/gewindetechnik



Verschleiß nach 630.000 Zyklen, Hub 140 mm,
100 U/min, Last 200 N, keine Schmierung