

## dryspin® Gewindetechnik iglidur® R-Gewindemuttermaterial



### Der bewährte vibrationsdämpfende

#### Dauerläufer, ohne PTFE

Unser iglidur® R-Gewindemuttermaterial kommt ohne PTFE aus. Das Material ist sicher, langlebig, berechenbar und vibrationsdämpfend. Unsere weiteren Standardmaterialien J, J200, E7, J350 und W300 wurden auf die ca. 100 wichtigsten PFAS-Verbindungen nach Prüfmethode SQP M1227 (LC-MS/MS und GC-MS) / SOP M1227 (LC-MS/MS und GC-MS) geprüft und als „PFAS-free“-Material freigegeben.

- Verschleißfest und vielseitig einsetzbar, ganz ohne PTFE
- Kostengünstige Alternative zu unserem Allrounder iglidur® J
- Bis zu 25 % geringerer Verschleiß im Vergleich zu POM+PTFE (Abmessung 10X3)  
[igus.de/dryspin-testberichte](https://igus.de/dryspin-testberichte)
- Umweltfreundlich durch den Verzicht auf externe Schmierstoffe
- Lebensdauer der Gewindetriebe online berechenbar  
[igus.de/dge](https://igus.de/dge)

## Technische Daten

### Allgemeine Eigenschaften

Dichte	1,39g/cm <sup>3</sup>
Farbe	rot
Max. Feuchtigkeitsaufnahme bei +23°C/50% r.F.	0,2 Gew.-%
Max. Wasseraufnahme	1,1 Gew.-%
pv-Wert, max. (trocken)	0,27MPa · m/s

### Elektrische Eigenschaften

Spezifischer Durchgangswiderstand	>10 <sup>12</sup> Ωcm
Oberflächenwiderstand	>10 <sup>11</sup> Ω

### Mechanische Eigenschaften

Shore-D-Härte	77
Max. empfohlene Flächenpressung im Gewinde (DS/TR) bei +20°C	2,0/2,0MPa

### Thermische Eigenschaften

Obere langzeitige Anwendungstemperatur	+90°C
Obere kurzzeitige Anwendungstemperatur	+90°C
Untere Anwendungstemperatur	-20°C
Wärmeleitfähigkeit	0,25W/m · K
Wärmeausdehnungskoeffizient bei +23°C	11 K <sup>-1</sup> · 10 <sup>-5</sup>